Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 439171085

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

Details

Autohaus martin GmbH

Ford

Preis 42.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	100 kW / 136 PS
Kilometerstand	2.734 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	8
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	11/2024
Hersteller Farbe	Artisan Red
Innenbereich	Stoff
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Spurhalteassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Beheizbare Frontscheibe
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

- HU neu
- Fernlichtassistent
- Inspektion neu
- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaautomatik
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Notrad

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 13765 (BCA)

Ausstattungspakete:

- Technologie-Paket
- Titanium Paket

Garantie & Qualitätssiegel:

- Ford Protect Garantie-Schutzbrief 3. bis 4. Jahr / 100.000 km

Assistenzsysteme:

- Spurassistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Einparkhilfe hinten
- Fahrassistenz-Paket 2
- PDC (Einparkhilfe)
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Einparkhilfe vorne
- Falschfahrwarnung
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Spurhalteassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- Voll-LED Scheinwerfer
- Abbiegelicht
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

- Tagfahrlicht

Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- Touchscreen-Display
- Radio
- Radio/CD
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Apple Car Play / Vorbereitung
- AppLink
- Amazon Alexa / Vorbereitung
- Android Auto / Vorbereitung
- Audiosystem Ford SYNC
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Antiblockiersystem (ABS)
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Traction Control (TC)
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- Bordcomputer
- elektrische Parkbremse
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage hinten
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Colorglas
- Heckklappe mit Fenster
- Heckscheibenwischer
- Mittelarmlehne
- Multifunktionsdisplay
- Rücksitzlehne neigungsverstellbar
- Schiebetür rechts
- Schiebetür(en) mit Fenster
- schlüsselloser Motorstart
- Sitzpaket

Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Alufelgen 17 Zoll
- Notrad
- Reifendruck-Kontrolle

Interieur & Design:

- virtuelle Instrumente
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Deckenleuchte
- Handschuhfach verschließbar
- LED-Innenlichtpaket

Gepäck- / Ladehilfen:

- Ablagefach/Schale am Dachhimmel
- Verzurrösen

Umwelt & Laden:

- EURO 6d
- Ford Easy Fuel
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Schaltgetriebe

Weitere Informationen:

- Inspektion neu

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

- Erstbesitz
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Custom 2.0 320 L1 Titanium SHZ NAVI LED

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de