

Ford Tourneo Connect 1.5 Grand Active LED KAMERA AHK

Details



Autohaus martin GmbH



Preis 30.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	84 kW / 114 PS
Kilometerstand	19.285 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	7
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Cyclone Steel Grey
Innenbereich	Andere
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Connect 1.5 Grand Active LED KAMERA AHK

- | | | |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend |
| - Umklappbarer Beifahrersitz | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Kurvenlicht | - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: X001784

Ausstattungs Pakete:

- Komfort-Paket 2

Garantie & Qualitätssiegel:

- Ford Protect Garantie-Schutzbrief 3. bis 4. Jahr / 100.000 km

Assistenzsysteme:

- Fernlichtassistent
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- PDC (Einparkhilfe)
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Fahrassistent-Paket
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Einparkhilfe vorne
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent

Licht:

- Voll-LED Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Abbiegeleuchte
- LED Tagfahrlicht
- Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Tagfahrlicht

Media & Infotainment:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 442481758

Ford Tourneo Connect 1.5 Grand Active LED KAMERA AHK

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- Touchscreen-Display
- Radio
- Radio/CD
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- AppLink
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- autonomer Bremseneingriff
- Gurtanlegekontrolle
- Intelligent Protection System (IPS)
- Interaktionsairbag / Mittenairbag
- langer Radstand
- Traction Control (TC)
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Klapptisch(e)
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Connect 1.5 Grand Active LED KAMERA AHK

- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- Ausstellfenster
- Colorglas
- Einzelsitz(e)
- elektrische Servolenkung
- Heckfluegeltüren mit Scheibe
- Heckscheibenwischer
- Komfortsitz(e)
- Mittelarmlehne
- Pollenfilter
- Schiebetür links
- Schiebetür rechts
- schlüsselloser Motorstart
- Sitzhöhenverstellung
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- umklappbare Beifahrersitzlehne

Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Alufelgen 17 Zoll
- Pannenset
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- AHK abnehmbar

Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- virtuelle Instrumente
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Bedienelemente am Lenkrad
- Getränkehalter
- Lenkradverstellung
- Leseleuchte(n)

Gepäck- / Ladehilfen:

- Ablagefach unter Sitz
- Ablagefach/Schale am Dachhimmel

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Tourneo Connect 1.5 Grand Active LED KAMERA AHK

Umwelt & Laden:

- E10 geeignet
- EURO 6d
- Ford Easy Fuel
- Katalysator
- Ottopartikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Schaltgetriebe

Weitere Informationen:

- Inspektion neu
- Erstbesitz
- Mülleimer/Abfallbehälter
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de