

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

Details



Autohaus **martin** GmbH

Ford

Preis 41.790 €

Typ	Pkw
Leistung	177 kW / 241 PS
Kilometerstand	60.863 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Polar Silber
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Fensterheber
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
 - Abstandswarner
 - Android Auto
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Alarmanlage
 - Lederlenkrad
 - Soundsystem
 - USB
 - WLAN / Wifi Hotspot
 - Induktionsladen für Smartphones
- Zentralverriegelung
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stop-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Notrufsystem
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Apple CarPlay
 - Musikstreaming integriert

Kontakt

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49846603979040

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

- | | | |
|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Abgedunkelte Scheiben | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht |
| - LED-Scheinwerfer | - Reserverad | - Anhängerkupplung abnehmbar |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 83161

Ausstattungs Pakete:

- Outdoor Paket
- Komfort-Paket

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie
- 1 Jahr Gebrauchtwagengarantie
- Ford A1 Euro-Garantie
- Garantie
- Gebrauchtwagengarantie

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Tempolimitanzeige
- Verkehrszeichenanzeige
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- PDC (Einparkhilfe)
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Abstandsregelung
- Auffahrwarner
- Fahrassistentz-Paket
- Rückfahrassistent
- Tempomat
- Lenk- und Spurführungsassistent

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49846603979040

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

- Regensensor
- Umgebungskamera
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- Voll-LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung
- LED Kennzeichenleuchte

Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Multimedia Paket
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Multimediaanschluss
- Touchscreen-Display
- Bang & Olufsen Sound System
- Klangpaket
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefon
- Telefonvorbereitung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49846603979040

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- autonomer Bremsengriff
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Seitenaufprallschutz
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- elektrisches Heckrollo
- Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- MyKey Schlüsselsystem
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- Heckrollo
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Multi Info Display
- Multifunktionsdisplay
- Pollenfilter

Reifen & Felgen:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49846603979040

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

- Alufelgen
- Alufelgen 18 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Off-Road-Paket
- Sicherheits Paket 3
- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- AHK abnehmbar
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- lederbezogene Armaturentafel
- lederbezogene Armaturentafeloberseite
- Lenkradheizung
- Lederlenkrad
- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Vollleder Paket
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Handschuhfach verschließbar
- LED-Innenlichtpaket

Gepäck- / Ladehilfen:

- Laderaummanagement
- Laderaumrollo
- Brillenfach/-halter
- Laderaumwanne
- Mountain Top Laderaumrollo
- Verzurrösen

Umwelt & Laden:

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6d
- Kühlerjalousie
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49846603979040

Ford Ranger 3.0 Wildtrak Doka NAVI AHK ACC B&O LED

Weitere Informationen:

- Erstbesitz
- Heckauftritt
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de