

Ford Ranger 2.0 Wolftrak 4x4 Doka PDC SHZ NAVI AHK

Details



Autohaus **martin**
GmbH



Preis

32.890 €

Typ	Pkw
Leistung	125 kW / 170 PS
Kilometerstand	31.881 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2022
Hersteller Farbe	Mystik Grau
Innenbereich	Stoff
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Innenspiegel autom. abblendend
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Allwetterreifen
- Musikstreaming integriert
- HU neu

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wolftrak 4x4 Doka PDC SHZ NAVI AHK

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Tempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- Reserverad
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 26506

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie
- 1 Jahr Gebrauchtwagen-garantie
- Ford A1 Euro-Garantie
- Garantie
- Gebrauchtwagen-garantie

Assistenzsysteme:

- Verkehrszeichenanzeige
- Verkehrszeichenerkennung
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- PDC (Einparkhilfe)
- Rückfahrkamera
- Rückfahrwarner
- Auffahrwarner
- Tempomat
- Bergabfahrassistent
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Spurhalteassistent

Licht:

- Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Tagfahrlicht
- Leuchtweitenregulierung

Media & Infotainment:

- Multimedia Paket
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- Multimediaanschluss
- Touchscreen-Display

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wolftrak 4x4 Doka PDC SHZ NAVI AHK

- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- externer Audioeingang (AUX)
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefon
- Telefonvorbereitung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- AppLink
- Android Auto / Vorbereitung
- Audiosystem Ford SYNC
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

- Diff.-Sperrung
- Überrollschutzsystem
- elektronische Differenzialsperre (EDS)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent (BAS)
- Gespannstabilisierung
- Gurtanlegekontrolle
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kindersicherung elektrisch
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperrung

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
- Spiegel elektrisch klappbar

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wolftrak 4x4 Doka PDC SHZ NAVI AHK

- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- 220V - 230V Steckdose
- Bordcomputer
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Colorglas
- elektrische Servolenkung
- Mittelarmlehne
- Multi Info Display
- Multifunktionsdisplay
- Sitzhöhenverstellung

Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Alufelgen 17 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Ganzjahresreifen
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Laderaumbeschichtung
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Bedienelemente am Lenkrad
- Getränkehalter
- Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole
- Lenkradverstellung
- Leseleuchte(n)
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

Gepäck- / Ladehilfen:

- automatische Heckklappe-/Deckel
- Brillenfach/-halter
- Laderaumpaket

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wolftrak 4x4 Doka PDC SHZ NAVI AHK

- Verzurrösen
- Verzurrutsche(n)

Umwelt & Laden:

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6d
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Weitere Informationen:

- Allradsteuerung: 2WD / 4WD
- Erstbesitz
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de