

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

Details



Autohaus **martin**
GmbH



Preis

31.990 €

Typ	Pkw
Leistung	156 kW / 212 PS
Kilometerstand	63.664 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2020
Hersteller Farbe	Royal Grau
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

- Abstandswarner
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 37991

Ausstattungs Pakete:

- Sportpaket

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie
- 1 Jahr Gebrauchtwagen-garantie
- Ford A1 Euro-Garantie
- Garantie
- Gebrauchtwagen-garantie

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Verkehrszeichenerkennung
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- PDC (Einparkhilfe)
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Bergabfahrassistent
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Einparkhilfe vorne
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent
- TeleServices

Licht:

- LED Scheinwerfer

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

- Voll-LED Scheinwerfer
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

Media & Infotainment:

- Multimedia Paket
- Navigation / Online Navigation
- 8 Zoll Farb-Touchscreen
- 8 Zoll Farbdisplay
- APPS
- Multimediaanschluss
- Touchscreen-Display
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- externer Audioeingang (AUX)
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefon
- Telefoneinheit mit schnurlosem Bedienhörer
- Telefonvorbereitung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Android Auto / Vorbereitung
- Audiosystem Ford SYNC
- CD-Player
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

- Diff.-Sperrung
- Überrollschutzsystem
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- autonomer Bremsengriff
- Bremsassistent (BAS)
- Gespannstabilisierung
- Gurtanlegekontrolle
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kindersicherung elektrisch
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperr

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
 - Keyless Entry
 - elektrische Sitzverstellung für Fahrer
 - Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
 - Spiegel elektrisch klappbar
 - Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
 - 220V - 230V Steckdose
 - Bordcomputer
 - Innenspiegel automatisch abblendend
 - Lordose / Lendenwirbelstütze
 - elektr. Spiegel beheizt
 - elektrische Fensterheber
 - ISOFIX Kindersitzbefestigung
 - Klimaautomatik
 - Zentralverriegelung mit Fernbedienung
 - (2-Zonen Klimaautomatik)
 - Sitzheizung
 - 12V Steckdose
 - abgedunkelte Scheibe(n)
 - ATA / Aussentemperaturanzeige
 - Center Lock Schalter
 - Colorglas
 - elektrische Servolenkung
 - Heckrollo
 - Komfort-Sportsitze
 - Ledersitzbank
 - Multi Info Display
 - Multifunktionsdisplay
- ### **Reifen & Felgen:**
- Alufelgen
 - Alufelgen 18 Zoll

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Off-Road-Paket
- Dachreling
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- lederbezogene Armaturentafel
- lederbezogene Armaturentafeloberseite
- Lederlenkrad
- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Volleleder Paket
- Bedienelemente am Lenkrad
- Getränkehalter
- Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole
- Lenkradverstellung
- Leseleuchte(n)
- Sportlenkrad

Gepäck- / Ladehilfen:

- Laderaummanagement
- Laderaumrollo
- automatische Heckklappe-/Deckel
- Brillenfach/-halter
- Laderaumpaket
- Laderaumschienen
- Laderaumwanne
- Mountain Top Laderaumrollo
- Verzurrösen

Umwelt & Laden:

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6d-TEMP
- Ford Easy Fuel
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Weitere Informationen:

- Facelift

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak Thunder AHK ACC FACEL. LED

- Erstbesitz
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de