

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

### Details



Autohaus **martin**  
GmbH



Preis

35.990 €

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	82.984 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2023
Hersteller Farbe	Polar Silber
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Soundsystem
- USB
- Abstandswarner
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Winterpaket
- WLAN / Wifi Hotspot

### Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Parksensoren hinten
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: PL43555

### Ausstattungs Pakete:

- Outdoor Paket
- Winterpaket
- Komfort-Paket
- Technologie-Paket

### Garantie & Qualitätssiegel:

- Gebrauchtwagengarantie

### Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Fahrassistent-Paket
- Rückfahrassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Umgebungskamera
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent

### Licht:

- LED Scheinwerfer
- Voll-LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

### Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Touchscreen-Display
- Bang & Olufsen Sound System
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass

### Sicherheit & Technik:

- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- autonomer Bremsengriff

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperrung

### **Komfort & Klima:**

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- MyKey Schlüsselsystem
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Multifunktionsdisplay
- Pollenfilter

### **Reifen & Felgen:**

- Alufelgen 18 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

### **Exterieur & Design:**

- Off-Road-Paket
- Sicherheits Paket 3
- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfahr-/Motorschutz

### **Interieur & Design:**

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- Lenkradheizung
- virtuelle Instrumente
- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Ambientebeleuchtung
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Handschuhfach verschließbar
- Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole

### **Gepäck- / Ladehilfen:**

- Laderaummanagement
- Brillenfach/-halter
- Laderaumwanne
- Mountain Top Laderaumrollo
- Verzurrösen

### **Umwelt & Laden:**

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6d
- Partikelfilter
- Start/Stop Automatic
- Umweltplakette 4

### **Getriebe:**

- Automatik

### **Weitere Informationen:**

- Heckauftritt
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- Trennwand
- unfallfrei

---

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.**

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)