Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39574211826688

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

Details

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2026
Hersteller Farbe	Carbonized Gray
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Preis 51.890 €

19% MwSt.

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Nebelscheinwerfer
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- HU neu
- Fernlichtassistent
- Inspektion neu

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- Abgedunkelte Scheiben
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Reserverad
- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: SC11826

Ausstattungspakete:

- Outdoor Paket

Garantie & Qualitätssiegel:

- 3-5 Jahre Garantie bis 150000 km

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Fahrassistenz-Paket
- Rückfahrassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Regensensor
- Einparkhilfe vorne
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

Media & Infotainment:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- FordPass

Sicherheit & Technik:

- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- autonomer Bremseingriff
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Seitenaufprallschutz
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Pollenfilter

Reifen & Felgen:

- Alufelgen 18 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Off-Road-Paket
- Sicherheits Paket 3
- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- Sportlederlenkrad
- Ambientebeleuchtung
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole

Gepäck- / Ladehilfen:

- Brillenfach/-halter
- Laderaumwanne
- Verzurrösen

Umwelt & Laden:

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6e
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

Weitere Informationen:

- Inspektion neu
- Erstbesitz
- Heckauftritt
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

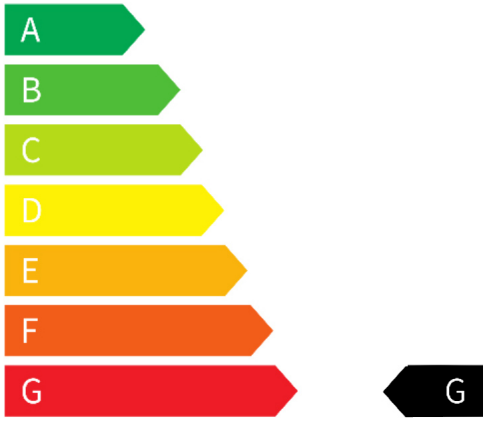
Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doppelkabine B&O LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 230.0 g/km
CO2-Klasse: G
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 8,5 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 7,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de