

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

Details



Autohaus martin GmbH

Ford

Preis

41.390 €

Typ	Pkw
Leistung	151 kW / 205 PS
Kilometerstand	58.534 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2024
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Navigationssystem
 - Partikelfilter
 - Elektr. Seitenspiegel
 - CD-Spieler
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Dachreling
 - Totwinkel-Assistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Notrufsystem
 - Touchscreen
 - Abstandswarner
 - Android Auto
- Zentralverriegelung
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Garantie
 - Bluetooth
 - Elektr. Sitzeinstellung
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Spurhalteassistent
 - Alarmanlage
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - USB
 - WLAN / Wifi Hotspot
 - Induktionsladen für Smartphones
- Elektr. Fensterheber
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Regensensor
 - Bordcomputer
 - Freisprecheinrichtung
 - Nebelscheinwerfer
 - Start/Stop-Automatik
 - Schlüssellose Zentralverriegelung
 - Beheizbare Frontscheibe
 - Müdigkeitswarner
 - Sprachsteuerung
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Apple CarPlay
 - Musikstreaming integriert

Kontakt

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

- | | | |
|------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu |
| - Fernlichtassistent | - Inspektion neu | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Selbstlenkende Systeme | - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Reserverad |
| - Anhängerkupplung abnehmbar | | |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 91556

Ausstattungs Pakete:

- Outdoor Paket
- Komfort-Paket

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie
- 1 Jahr Gebrauchtwagengarantie
- Ford A1 Euro-Garantie
- Garantie
- Gebrauchtwagengarantie

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Totwinkel-Assistent
- 360-Grad-Kamera
- Fernlichtassistent
- Tempolimitanzeige
- Verkehrszeichenanzeige
- Verkehrszeichenerkennung
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- PDC (Einparkhilfe)
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Abstandsregelung
- Auffahrwarner
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Rückfahrassistent
- Tempomat
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Regensensor

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- Voll-LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung
- LED Rücklicht
- Ladeflächenbeleuchtung in LED-Technik
- LED Kennzeichenleuchte

Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- Touchscreen-Display
- Radio
- Radio/CD
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefon
- Telefonvorbereitung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- AppLink
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Musikstreaming integriert

Sicherheit & Technik:

- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- autonomer Bremsengriff
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperrung

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- Heckrollo
- Multi Info Display
- Multifunktionsdisplay
- Pollenfilter

Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Alufelgen 18 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

- Off-Road-Paket
- Sicherheits Paket 3
- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- AHK abnehmbar
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- lederbezogene Armaturentafel
- lederbezogene Armaturentafeloberseite
- Lenkradheizung
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Vollleder Paket
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- LED-Innenlichtpaket
- lederbezogenes Oberteil der Türverkleidung

Gepäck- / Ladehilfen:

- Laderaumrollo
- Brillenfach/-halter
- Laderaumwanne
- Mountain Top Laderaumrollo

Umwelt & Laden:

- EURO 6d
- Ford Easy Fuel
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Weitere Informationen:

- Inspektion neu
- Allradsteuerung: 2WD / Auto / 4WD
- Erstbesitz
- Heckauftritt
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD Doka SHZ NAVI ACC LED

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de