

Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

Details



Autohaus martin GmbH



Preis 40.990 €

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 151 kW / 205 PS |
| Kilometerstand   | 59.693 km       |
| Kraftstoff       | Diesel          |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 10/2023         |
| Hersteller Farbe | Polar Silber    |
| Innenbereich     | Vollleder       |
| Umweltplakette   | 4 (Grün)        |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Regensensor
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

- |                                   |                             |                                    |
|-----------------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| - Induktionsladen für Smartphones | - Musikstreaming integriert | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer       | - HU neu                    | - Fernlichtassistent               |
| - Inspektion neu                  | - Abgedunkelte Scheiben     | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne              | - Parksensoren hinten       | - Selbstlenkende Systeme           |
| - 360° Kamera                     | - 2-Zonen-Klimaautomatik    | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                     | - Radio DAB                 | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                | - Reserverad                | - Anhängerkupplung fest            |

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 46913

### Ausstattungs Pakete:

- Outdoor Paket
- Komfort-Paket

### Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- 360-Grad-Kamera
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Fahrassistentz-Paket
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Rückfahrassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Umgebungskamera
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Pre Collision Assist/System

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

- Spurhalteassistent

### Licht:

- LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung
- LED Lightbar

### Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- Touchscreen-Display
- Radio
- Radio/CD
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- AppLink
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass

### Sicherheit & Technik:

- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- autonomer Bremsengriff

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

### Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Frontscheibe in Akustik-Dämmglas
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- MyKey Schlüsselsystem
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaanlage
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- Heckrollo
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Pollenfilter

### Reifen & Felgen:

- Alufelgen 18 Zoll
- Ersatz-/Reserverad
- Reifendruck-Kontrolle

### Exterieur & Design:

- Off-Road-Paket
- Sicherheits Paket 3
- Radlaufverbreiterung
- Dachreling
- Anhängerkupplung (AHK)
- Styling Bar/Sportbügel
- Trittbretter
- Unterfah-/Motorschutz

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

### Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- virtuelle Instrumente
- Sportlederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Bedienelemente am Lenkrad
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Handschuhfach verschließbar
- Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole

### Gepäck- / Ladehilfen:

- Laderaummanagement
- Laderaumrollo
- Brillenfach/-halter
- Laderaumwanne
- Mountain Top Laderaumrollo
- Verzurösen

### Umwelt & Laden:

- Batterie Energiemanagement
- EURO 6d
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

### Getriebe:

- Automatik

### Weitere Informationen:

- Inspektion neu
- Erstbesitz
- Heckauftritt
- Nichtraucherfahrzeug
- Pritsche
- Scheckheft
- unfallfrei

---

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte**

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Ranger 2.0 Wildtrak e-4WD DoKa 360° ACC AHK LED

Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Verbrauch & Umwelt

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)