Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

Details

Bilder in Kürze online

Autohaus martin



Ford

Preis

31.660 €

19% MwSt.

Pkw
125 kW / 170 PS
55.501 km
Diesel
5
4/5
10/2021
Vollleder
4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen

- Elektr. Wegfahrsperre

- ESP

- Regensensor

- Bordcomputer

- Freisprecheinrichtung

- Lichtsensor

- Start/Stopp-Automatik

- Alarmanlage

- Elektr. Heckklappe

- Notrufsystem

- Touchscreen

- Abstandswarner

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Parksensoren vorne

- Zentralverriegelung

- Servolenkung

- Sitzheizung

- Elektr. Seitenspiegel

- CD-Spieler

- Multifunktionslenkrad

- Nebelscheinwerfer

- Spurhalteassistent

- Beheizbare Frontscheibe

- Lederlenkrad

- Reifendruckkontrolle

- USB

- Musikstreaming integriert

- HU neu

- Parksensoren hinten

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Partikelfilter

- Bluetooth

- Elektr. Sitzeinstellung

- Isofix

- Traktionskontrolle

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Berganfahrassistent

- Lordosenstütze

- Sprachsteuerung

- Allwetterreifen

- Innenspiegel autom. abblendend

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

- Kamera

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0 E-Mail: verkauf@ford-martin.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 442567679

Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

- Selbstlenkende Systeme

- 2-Zonen-Klimaautomatik

- Tempomat

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Reserverad

- Anhängerkupplung fest

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 24628

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie

Assistenzsysteme:

- Verkehrszeichenanzeige
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- Tempomat
- Bergabfahrassistent
- Berganfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Einparkhilfe vorne
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Spurhalteassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- LED Nebelscheinwerfer-/Funktion
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

Media & Infotainment:

- APPS
- Touchscreen-Display
- Radio/CD
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- externer Audioeingang (AUX)
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt Tel.: 0 53 51 / 55 69 0

E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Audiosystem Ford SYNC
- FordPass

Sicherheit & Technik:

- Diff.-Sperre
- Überrollschutzsystem
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Knieairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent (BAS)
- Gespannstabilisierung
- Gurtanlegekontrolle
- Intelligent Protection System (IPS)
- Kindersicherung elektrisch
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- Frontscheibenheizung
- Keyless Entry
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- 220V 230V Steckdose
- Bordcomputer
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt Tel.: 0 53 51 / 55 69 0 E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

- ATA / Aussentemperaturanzeige
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- elektrische Servolenkung

Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Ersatz-/Reserverad
- Ganzjahresreifen
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Off-Road-Paket
- Anhängerkupplung (AHK)
- Chrom-Blende für die Außenspiegel
- Styling Bar/Sportbügel
- Schwellerrohre
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- Hardtop
- Lederlenkrad
- Multifunktionslenkrad
- Bedienelemente am Lenkrad
- Getränkehalter
- Lenkradverstellung
- Leseleuchte(n)
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

Gepäck- / Ladehilfen:

- automatische Heckklappe-/Deckel
- Brillenfach/-halter
- Laderaumpaket
- Laderaumschienen
- Laderaumwanne

Umwelt & Laden:

- EURO 6d-TEMP
- Partikelfilter
- Start/Stopp Automatic
- Umweltplakette 4

Weitere Informationen:

- Erstbesitz
- Pritsche
- unfallfrei

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt Tel.: 0 53 51 / 55 69 0 E-Mail: verkauf@ford-martin.de

⁻Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 442567679

Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt Tel.: 0 53 51 / 55 69 0

E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 442567679

Ford Ranger 2.0 TDCi Panther Limited 4x4 Doppelkabine

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH Von-Guericke-Straße 8 38350 Helmstedt Tel.: 0 53 51 / 55 69 0

E-Mail: verkauf@ford-martin.de