

Ford Ranger 2.0 Raptor 4x4 Doka LED SHZ FSE NAVI AHK

Details



Preis

40.890 €

Typ	Pkw
Leistung	156 kW / 212 PS
Kilometerstand	59.900 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2021
Hersteller Farbe	Obsidianschwarz
Innenbereich	Vollleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stop-Automatik
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Touchscreen
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Sportfahrwerk
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Raptor 4x4 Doka LED SHZ FSE NAVI AHK

- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung fest
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Musikstreaming integriert
- HU neu
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: MB15609.

Ausstattungs Pakete:

Winterpaket.

Garantie & Qualitätssiegel:

1 Jahr Gebrauchtwagen-Garantie, Ford A1 Euro-Garantie, Garantie, Gebrauchtwagen-Garantie.

Assistenzsysteme:

Tempolimitanzeige, Verkehrszeichenanzeige, Verkehrszeichenerkennung, Park Pilot System (Einparkhilfe hinten), PDC (Einparkhilfe), Rückfahrkamera, Auffahrwarner, Tempomat, Bergabfahrassistent, Berganfahrassistent, Lichtsensor, Regensensor, intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer, Multifunktionskamera, Spurhalteassistent.

Licht:

LED Scheinwerfer, Voll-LED Scheinwerfer, LED Nebelscheinwerfer-/Funktion, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Tagfahrlicht, Umgebungs-/Umfeldausleuchtung.

Media & Infotainment:

Navigation, APPS, Touchscreen-Display, Radio, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, externer Audioeingang (AUX), iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle, USB-Schnittstelle/Anschluss, Bluetooth Schnittstelle, Freisprecheinrichtung, Komfort Telefonie, Sprachsteuerung-/Bedienung, Telefon, Telefoneinheit mit schnurlosem Bedientaster, Telefonvorbereitung, Telefonvorbereitung mit Bluetooth, Apple Car Play / Vorbereitung, Android Auto / Vorbereitung, Audiosystem Ford SYNC, FordPass, Musikstreaming integriert.

Sicherheit & Technik:

Sportfahrwerk, Diff.-Sperrung, Überrollschutzsystem, elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Knieairbag, Kopfairbags hinten, Kopfairbagsystem, Seitenairbags vorn, Alarmanlage, Antiblockiersystem (ABS), Antriebsschlupfregelung (ASR), Bremsassistent (BAS), Gespannstabilisierung, Gurtnanlagekontrolle, Intelligent Protection System (IPS), Kindersicherung elektrisch, Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Traktionskontrollsystem (TCS), Wegfahrsperrung.

Komfort & Klima:

Frontscheibenheizung, Keyless Entry, elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer, Frontscheibe in Akustik-Dämmglas, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), 220V - 230V Steckdose, Bordcomputer, Innenspiegel automatisch abblendend, Winter-/Technikpaket, Lordose / Lendenwirbelstütze, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, 12V Steckdose, abgedunkelte Scheibe(n), ATA / Aussentemperaturanzeige, Center Lock Schalter, Colorglas, elektrische Servolenkung, Sportsitz(e).

Reifen & Felgen:

Alufelgen, Alufelgen 17 Zoll, Ersatz-/Reserverad, Reifendruck-Kontrolle.

Exterieur & Design:

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Ranger 2.0 Raptor 4x4 Doka LED SHZ FSE NAVI AHK

Off-Road-Paket, Anhängerkupplung (AHK), Styling Bar/Sportbügel, Unterfahr-/Motorschutz.

Interieur & Design:

Lederlenkrad, Sportlederlenkrad, Multifunktionslenkrad, Vollleder Paket, Bedienelemente am Lenkrad, Getränkehalter, Kniepad auf Fahrerseite an Mittelkonsole, Leseleuchte(n), Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel, Sonnenblenden Leder, Sportlenkrad, Sportpedale Edelstahl.

Gepäck- / Ladehilfen:

Laderaumrollo, automatische Heckklappe-/Deckel, Brillenfach-/halter, Laderaumwanne, Verzurrösen.

Umwelt & Laden:

EURO VI, Partikelfilter, Start/Stopp Automatic, Umweltplakette 4.

Getriebe:

Automatik.

Weitere Informationen:

Nichtraucherfahrzeug, Pritsche, Scheckheft, unfallfrei, Zweitbesitz.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de