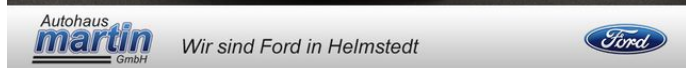


Ford Mustang MACH-E AWD Dual 269 PS Standard Range

Details



Preis

34.880 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	198 kW / 269 PS
Kilometerstand	19.611 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	05/2023
Hersteller Farbe	Blau
Innenbereich	Teilleder
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbare Frontscheibe
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Ambiente-Beleuchtung
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Garantie
- Bordcomputer
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Notrufsystem
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Mustang MACH-E AWD Dual 269 PS Standard Range

- | | | |
|------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Fahrzeug-Nr.: MA39888.

Garantie & Qualitätssiegel:

Ford Protect Garantie-Schutzbrief 3. bis 4. Jahr / 100.000 km.

Assistenzsysteme:

Abstandsregeltempomat, BLIS (Blind Spot Information System) / Spurwechselassistent, Spurassistent, Totwinkel-Assistent, Fernlichtassistent, Verkehrszeichenerkennung, Park Pilot System (Einparkhilfe hinten), Parkassistent, Querverkehrswarnung, Rückfahrkamera, Auffahrwarner, City-/Notbremsassistent / Funktion, Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent, AutoHold Funktion/Halteassistent, Lichtsensor, Regensensor, Ausweichassistent, Einparkhilfe vorne, intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer, Multifunktionskamera, Post Collision System, Pre Collision Assist/System, Spurhalteassistent, Stauassistent.

Licht:

Matrix LED Scheinwerfer, LED (Teil)-Rückleuchten, LED Tagfahrlicht, Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert, Umgebungs-/Umfeldausleuchtung.

Media & Infotainment:

Navigation, APPS, SD-Kartenschacht, Touchscreen-Display, Radio, Audiosystem MP3-fähig, DAB Tuner, USB-Schnittstelle/Anschluss, Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging, Audiosystem Ford SYNC, FordPass.

Sicherheit & Technik:

Elektronische Bremskraftverteilung (EBV), elektronisches Stabilitäts Programm (ESP), Beifahrerairbag, Beifahrerairbag-Deaktivierung, Fahrerairbag, Knieairbag, Kopfairbags hinten, Kopfairbagsystem, Seitenairbags hinten, Seitenairbags vorn, aktive Motorhaube, Akustischer Fußgängerschutz, Alarmanlage, Antiblockiersystem (ABS), autonomer Bremsengriff, Bremsassistent (BAS), Gespannstabilisierung, Gurtanlegekontrolle, Intelligent Protection System (IPS), Kindersicherung elektrisch, Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern, Wegfahrsperrung.

Komfort & Klima:

elektrische Sitzverstellung Fahrer/Beifahrer mit Fahrermemory, Frontscheibenheizung, Keyless Entry, Memory-Funktion für Beifahrersitz, geräuschkämmende laminierte Frontscheibe, Spiegel elektrisch klappbar, Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung), Bordcomputer, elektrische Parkbremse, Innenspiegel automatisch abblendend, MyKey Schlüsselsystem, Lordose / Lendenwirbelstütze, elektr. Spiegel beheizt, elektrische Fensterheber, ISOFIX Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, (2-Zonen Klimaautomatik), Sitzheizung, 12V Steckdose, abgedunkelte Scheibe(n), Aktivkohlefilter, Center Lock Schalter, Colorglas, elektrische Servolenkung, Heckscheibenwischer, Komfortschliessung der Fenster, Komfortsitz(e), Multi Info Display, Multifunktionsdisplay, Pollenfilter, teilbare Rücksitzbank/-Lehne.

Reifen & Felgen:

Alufelgen 19 Zoll, Pannenset, Reifendruck-Kontrolle, Sommerreifen.

Exterieur & Design:

Bremssättel rot, Heckspoiler, Vorrüstung für Anhängervorrichtungen.

Interieur & Design:

Lenkradheizung, virtuelle Instrumente, Multifunktionslenkrad, Pedale in Alu (Optik), Ambientebeleuchtung, Carbonoptik, Dachhimmel anthrazit,

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Mustang MACH-E AWD Dual 269 PS Standard Range

Getränkehalter, Leseleuchte(n), Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel.

Gepäck- / Ladehilfen:

Ablage hinter den Sitzen, Verzurrösen.

Umwelt & Laden:

Ladestecker Type 2, Eco Driving Info, Hochvoltbatterie, Ladekabel, Schnellladefunktion, Umweltplakette 4.

Getriebe:

Automatik.

Weitere Informationen:

Erstbesitz, unfallfrei.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Mustang MACH-E AWD Dual 269 PS Standard Range

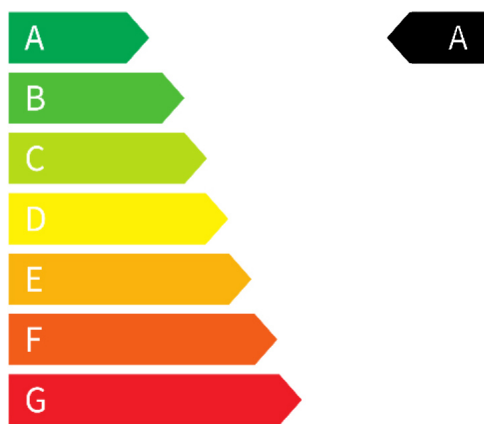
Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 420 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de