

Ford Capri Premium Extended Range HUD B&O MATRIX-LED

Details



Autohaus martin GmbH



Preis 39.795 €  
19% MwSt.

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Typ              | Pkw             |
| Leistung         | 210 kW / 286 PS |
| Kilometerstand   | 3.608 km        |
| Kraftstoff       | Elektro         |
| Anzahl Sitze     | 5               |
| Anzahl Türen     | 4/5             |
| Getriebe         | Automatik       |
| Erstzulassung    | 08/2025         |
| Hersteller Farbe | Magnetic Grau   |
| Innenbereich     | Stoff           |
| Umweltplakette   | 4 (Grün)        |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Massagesitze
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Zentralverriegelung
- ESP
- Sitzheizung
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38650049565440

### Ford Capri Premium Extended Range HUD B&O MATRIX-LED

- |                                               |                          |                                    |
|-----------------------------------------------|--------------------------|------------------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer                   | - HU neu                 | - Fernlichtassistent               |
| - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben  | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne                          | - Parksensoren hinten    | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme                      | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                                 | - Radio DAB              | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer                            | - Pannenset              |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 41779

### Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurassistent
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Fahrassistent-Paket
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Rückfahrassistent
- AutoHold Funktion/Halteassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Ausweichassistent
- Umgebungskamera
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- Falschfahrwarnung
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Multifunktionskamera
- Post Collision System
- Pre Collision Assist/System

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38650049565440

### Ford Capri Premium Extended Range HUD B&O MATRIX-LED

- Spurhalteassistent
- Stauassistent

#### Licht:

- Matrix LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

#### Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Premium Sound System
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Subwoofer

#### Sicherheit & Technik:

- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Akustischer Fußgängerschutz
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Interaktionsairbag / Mittenairbag
- Kindersicherung elektrisch

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38650049565440

### Ford Capri Premium Extended Range HUD B&O MATRIX-LED

- Seitenaufprallschutz
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

#### **Komfort & Klima:**

- elektrische Sitzverstellung für Fahrer mit Memory
- Keyless Entry
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Aktivsitze (Sitze mit Massagefunktion)
- Head-Up Display
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- schlüsselloser Motorstart
- Sportsitz(e)
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- Zuheizer/Zusatzheizung

#### **Reifen & Felgen:**

- Alufelgen 20 Zoll
- Pannenset
- Reifendruck-Kontrolle

#### **Exterieur & Design:**

- Heckspoiler
- Unterfahr-/Motorschutz

#### **Interieur & Design:**

- Lenkradheizung
- Ambientebeleuchtung
- Carbonoptik
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

#### **Gepäck- / Ladehilfen:**

- automatische Heckklappe-/Deckel

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 38650049565440

### Ford Capri Premium Extended Range HUD B&O MATRIX-LED

- Fernentriegelung für Gepäckraumklappe
- Durchladesystem/-funktion
- Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung
- Laderaumabdeckung
- Verzurrösen

#### Umwelt & Laden:

- Ladestecker Type 2
- Hochvoltbatterie
- Ladekabel
- Umweltplakette 4

#### Getriebe:

- Automatik

#### Weitere Informationen:

- Erstbesitz
- Scheckheft
- unfallfrei

---

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.**

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

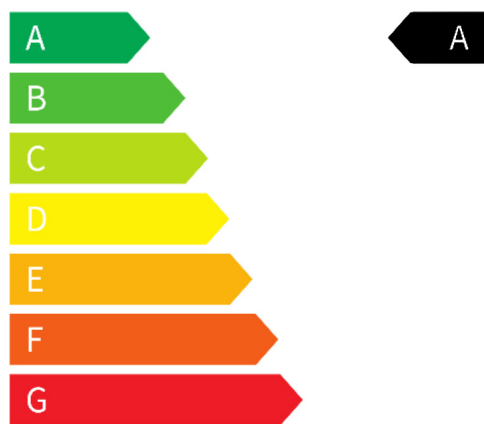
## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 627 km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)