

## Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

### Details



Autohaus **martin**  
GmbH



Preis

38.990 €

Typ	Pkw
Leistung	210 kW / 286 PS
Kilometerstand	2.075 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2024
Hersteller Farbe	Agate Black
Innenbereich	Andere
Umweltplakette	1 (Keine)

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Lichtsensor
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Massagesitze
- Soundsystem
- Blendfreies Fernlicht
- WLAN / Wifi Hotspot
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abgedunkelte Scheiben
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Regensensor
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Fernlichtassistent
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Sportsitze
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion
- Parksensoren vorne

### Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- Parksensoren hinten
- Kamera
- Selbstlenkende Systeme
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 35831

### Garantie & Qualitätssiegel:

- Ford Protect Garantie-Schutzbrief 3. bis 4. Jahr / 100.000 km

### Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenanzeige
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Fahrassistent-Paket
- Rückfahrassistent
- AutoHold Funktion/Halteassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Ausweichassistent
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- Falschfahrwarnung
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer
- Post Collision System
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent
- Stauassistent

### Licht:

- Matrix LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

### Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Premium Sound System
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Subwoofer

### Sicherheit & Technik:

- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Akustischer Fußgängerschutz
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Bremsassistent (BAS)
- Gurtanlegekontrolle
- Interaktionsairbag / Mittenairbag
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

### Komfort & Klima:

- elektrische Sitzverstellung für Fahrer mit Memory
- Keyless Entry
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- Innenspiegel automatisch abblendend
- Aktivsitze (Sitze mit Massagefunktion)
- Head-Up Display
- elektr. Spiegel beheizt
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- schlüsselloser Motorstart
- Sportsitz(e)
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne

### Reifen & Felgen:

- Alufelgen
- Pannenset
- Reifendruck-Kontrolle

### Exterieur & Design:

- Heckspoiler

### Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- Ambientebeleuchtung
- Carbonoptik
- Dachhimmel anthrazit
- Getränkehalter
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

### Gepäck- / Ladehilfen:

- automatische Heckklappe-/Deckel
- Durchladesystem/-funktion
- Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung
- Laderaumabdeckung

### Umwelt & Laden:

- Hochvoltbatterie
- Ladekabel

### Getriebe:

- Automatik

### Weitere Informationen:

- Erstbesitz

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

## Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

---

**Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.**

---

## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)

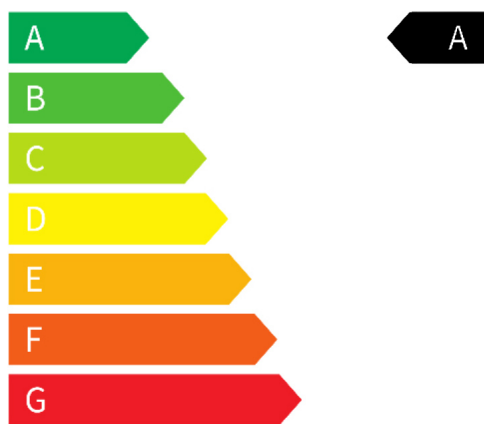
## Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 627 km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Autohaus Martin GmbH  
Von-Guericke-Straße 8  
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0  
E-Mail: [verkauf@ford-martin.de](mailto:verkauf@ford-martin.de)