

Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

Details



Autohaus martin GmbH



Preis 39.890 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	250 kW / 340 PS
Kilometerstand	2.319 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2025
Hersteller Farbe	Gelb
Innenbereich	Stoff
Umweltplakette	4 (Grün)

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Totwinkel-Assistent
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lordosenstütze
- Massagesitze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- Ambiente-Beleuchtung
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Induktionsladen für Smartphones
- Musikstreaming integriert
- Innenspiegel autom. abblendend

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- | | | |
|------------------------------------|---|--------------------------|
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - HU neu | - Fernlichtassistent |
| - Wärmepumpe | - Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion | - Abgedunkelte Scheiben |
| - Elektr. Seitenspiegel anklappbar | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Selbstlenkende Systeme | - 2-Zonen-Klimaautomatik |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 41756
- Garantie & Qualitätssiegel:**
- Ford Protect Garantie-Schutzbrief 3. bis 4. Jahr / 100.000 km

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Spurassistent
- Spurwechselassistent
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Frontkamera
- Park Pilot System (Einparkhilfe hinten)
- Parkassistent
- Querverkehrswarnung
- Rückfahrkamera
- Auffahrwarner
- City-/Notbremsassistent / Funktion
- Fahrassistent-Paket
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- Rückfahrassistent
- AutoHold Funktion/Halteassistent
- Lenk- und Spurführungsassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Ausweichassistent
- Umgebungskamera
- Ausparkassistent
- Einparkhilfe vorne
- Falschfahrwarnung
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent/Begrenzer

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39550816537184

Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- Multifunktionskamera
- Post Collision System
- Pre Collision Assist/System
- Spurhalteassistent
- Stauassistent

Licht:

- Matrix LED Scheinwerfer
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Tagfahrlicht
- Blinkleuchten seitlich in die Außenspiegel integriert
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung

Media & Infotainment:

- W-LAN Hotspot / Vorbereitung
- Navigation / Online Navigation
- APPS
- B&O Play Soundsystem
- Premium Sound System
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Bluetooth Schnittstelle
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth
- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung
- FordPass
- Subwoofer

Sicherheit & Technik:

- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbags hinten
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Akustischer Fußgängerschutz
- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS)
- Bremsassistent (BAS)

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39550816537184

Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- Gurtanlegekontrolle
- Interaktionsairbag / Mittenairbag
- Kindersicherung elektrisch
- Seitenaufprallschutz
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Wegfahrsperre

Komfort & Klima:

- elektrische Sitzverstellung für Fahrer mit Memory
- Keyless Entry
- Spiegel elektrisch klappbar
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Aktivsitze (Sitze mit Massagefunktion)
- Head-Up Display
- Lordose / Lendenwirbelstütze
- elektr. Spiegel beheizt
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- (2-Zonen Klimaautomatik)
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- schlüsselloser Motorstart
- Sportsitz(e)
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- Wärmepumpe
- Zuheizer/Zusatzheizung

Reifen & Felgen:

- Alufelgen 20 Zoll
- Pannenset
- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Heckspoiler
- Unterfahr-/Motorschutz

Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- Ambientebeleuchtung
- Carbonoptik
- Dachhimmel anthrazit

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 39550816537184

Ford Capri Premium AWD Extended Range B&O MATRIX-LED

- Getränkehalter
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

Gepäck- / Ladehilfen:

- automatische Heckklappe-/Deckel
- Fernentriegelung für Gepäckraumklappe
- Durchladesystem/-funktion
- Gepäckraumklappe mit automatischer Öffnung / Sensorsteuerung
- Laderaumabdeckung
- Verzurösen

Umwelt & Laden:

- Ladestecker Type 2
- Hochvoltbatterie
- Ladekabel
- Umweltplakette 4

Getriebe:

- Automatik

Weitere Informationen:

- Erstbesitz
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

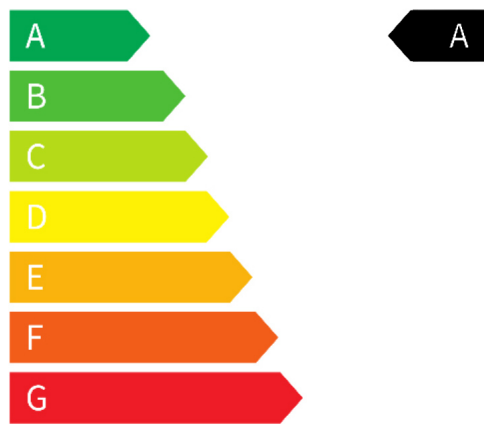
Verbrauch & Umwelt

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 592 km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de