

BYD Atto 3 150 kW Design NAVI ACC SITZBELÜFTUNG LED

Details



Autohaus **martin**
GmbH



Preis

27.770 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	150 kW / 204 PS
Kilometerstand	23.666 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Weiss
Innenbereich	Andere
Umweltplakette	1 (Keine)

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Fernlichtassistent
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- Navigationssystem
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Sprachsteuerung
- Abstandswarner
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Wärmepumpe
- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Isofix Beifahrersitz
- HU neu
- Abgedunkelte Scheiben

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

BYD Atto 3 150 kW Design NAVI ACC SITZBELÜFTUNG LED

- Parksensoren hinten
- Keine Klimaanlage
- Abstandstempomat
- Tuner/Radio
- Radio DAB
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- adaptives Kurvenlicht

Fahrzeugbeschreibung

- Fahrzeug-Nr.: 07912

Garantie & Qualitätssiegel:

- CarGarantie

Assistenzsysteme:

- Abstandsregeltempomat
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Einparkhilfe hinten
- Auffahrwarner
- autonomer Notbremsassistent
- Müdigkeitserkennung / Aufmerksamkeitsassistent
- AutoHold Funktion/Halteassistent
- Bergabfahrassistent
- Lichtsensor
- Regensensor
- Ausstiegswarnung/-Assistent
- Ausparkassistent

Licht:

- LED Scheinwerfer
- dynamisches Kurvenlicht
- LED (Teil)-Rückleuchten
- LED Tagfahrlicht
- Umgebungs-/Umfeldausleuchtung
- coming home / leaving home

Media & Infotainment:

- Navigation / Online Navigation
- Radio
- Audiosystem MP3-fähig
- DAB Tuner
- iPod®/iPhone®/Android Schnittstelle
- USB-Schnittstelle/Anschluss
- Freisprecheinrichtung
- Sprachsteuerung-/Bedienung
- Telefonvorbereitung mit Bluetooth

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

BYD Atto 3 150 kW Design NAVI ACC SITZBELÜFTUNG LED

- Apple Car Play / Vorbereitung
- Induktionsladeschale für Smartphone / Wireless Charging
- Android Auto / Vorbereitung

Sicherheit & Technik:

- Center Airbag
- Elektronische Bremskraftverteilung (EBV)
- elektronisches Stabilitäts Programm (ESP)
- Beifahrerairbag
- Beifahrerairbag-Deaktivierung
- Fahrerairbag
- Kopfairbagsystem
- Seitenairbags vorn
- Antiblockiersystem (ABS)
- Antriebsschlupfregelung (ASR)
- Fahrprofilwahl
- Gurtanlegekontrolle
- Gurtkraftbegrenzer
- Seitenaufprallschutz
- Sicherheitsgurte mit Gurtstraffern
- Traktionskontrollsystem (TCS)

Komfort & Klima:

- digitaler Fahrzeugschlüssel
- Keyless Go System / Keyless Drive
- elektrische Sitzverstellung für Fahrer
- Sitzbelüftung
- Telematik/Notrufsystem (Vorbereitung)
- elektrische Parkbremse
- Innenspiegel automatisch abblendend
- elektr. Spiegel beheizt
- elektrische Fensterheber
- ISOFIX Kindersitzbefestigung
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Sitzheizung
- 12V Steckdose
- abgedunkelte Scheibe(n)
- Center Lock Schalter
- Colorglas
- Isofix Beifahrersitz
- Mittelarmlehne
- teilbare Rücksitzbank/-Lehne
- Wärmepumpe

Reifen & Felgen:

- Alufelgen

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

BYD Atto 3 150 kW Design NAVI ACC SITZBELÜFTUNG LED

- Reifendruck-Kontrolle

Exterieur & Design:

- Dachreling

Interieur & Design:

- Lenkradheizung
- Multifunktionslenkrad
- Ambientebeleuchtung
- Bedienelemente am Lenkrad
- Getränkehalter
- Leseleuchte(n)
- Sonnenblende(n) beleuchtet mit Make-Up Spiegel

Gepäck- / Ladehilfen:

- automatische Heckklappe-/Deckel

Umwelt & Laden:

- Ladestecker Schuko
- On-Board Charger

Getriebe:

- Automatik

Weitere Informationen:

- Erstbesitz
- Scheckheft
- unfallfrei

-Trotz größter Mühe und Sorgfalt, sind Fehler in dieser spezifischen Fahrzeugbeschreibung nicht ausgeschlossen. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keinen Vertragsbestandteil im rechtlichen Sinne dar. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarung im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang wie im persönlichen Verkaufsgespräch vor Ort.

Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient ausschließlich der allgemeinen Identifikation des Fahrzeugs und stellt keine rechtsverbindliche Gewährleistung dar. Verbindlich sind nur die Vereinbarungen im Kaufvertrag und der Auftragsbestätigung. Bitte beachten Sie, dass bestimmte Sonderausstattungen zusätzliche Kosten verursachen können. Detaillierte Informationen zum Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal.

Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de

Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 420 km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Autohaus Martin GmbH
Von-Guericke-Straße 8
38350 Helmstedt

Tel.: 0 53 51 / 55 69 0
E-Mail: verkauf@ford-martin.de